

TECHNOPOLIS PER OKI

SICUREZZA, FACILITÀ E QUALITÀ FANNO RIMA CON COLORE



La multinazionale propone alle piccole e medie imprese un modello di stampa innovativo, versatile e "smart".

Tra i marchi leader nella stampa digitale, **OKI** sta cavalcando l'onda del cambiamento che attraversa l'intero mondo del digital printing, coinvolgendo ovviamente il settore della stampa office, che è uno dei principali protagonisti di questa evoluzione. In poco tempo, temi come la sostenibilità (ecologica ma anche economica), la versatilità, la qualità di stampa e la sicurezza nella gestione dei documenti hanno scalato le gerarchie tra i criteri di scelta di hardware e servizi di stampa da parte delle aziende. Tra queste, soprattutto le Pmi evidenziano un maggiore bisogno di prodotti e servizi che rispondano in maniera efficace e rapida alle loro mutate necessità.

OKI ha incontrato la domanda del mercato, proponendo una combinazione vincente di stampanti professionali e soluzioni dedicate. La tecnologia Led Digitale di **OKI** consente di realizzare stampanti e sistemi multifunzioni Mfp che abbinano alla compattezza anche grande solidità e affidabilità, mantenendo l'elevata facilità d'uso e non rinunciando alla grande qualità di stampa, in particolare nel colore. L'azienda ha aggiornato e ampliato la propria gamma di dispositivi a colori e monocromatici con modelli

smart e dotati della piattaforma aperta **sXP** (smart Extendable Platform), che consente di integrare le macchine nel flusso di gestione dei documenti. Questa piattaforma aperta è presente sia nei sistemi di fascia media sia su quelli di fascia entry level, che rappresentano proposte particolarmente interessanti per le Pmi, da sempre core target per **OKI**.

Anche le piccole aziende e le microimprese italiane sono attratte dall'utilizzo del cloud e di quei servizi che possono semplificare i processi legati alla stampa senza tuttavia rivoluzionarli. Questo è ciò che consente **sXP**, abilitando i dispositivi smart di **OKI** alla connessione con hardware e applicazioni di terze parti, con la possibilità di sviluppare soluzioni personalizzate. In aggiunta a tutto questo, **OKI** fornisce anche il software di gestione documentale **Sendys Explorer**, che permette alle aziende di acquisire documenti, convertirli, indicizzarli, caricarli e distribuirli attraverso soluzioni cloud, oltre a poterli stampare in qualsiasi momento anche senza disporre di un Pc, mantenendo la totale sicurezza.

A partire dai dispositivi di fascia media, inoltre, **OKI** consente un livello di sicurezza dei documenti ancora più elevato. Merito delle funzioni Private Print (trasmissione di dati crittografata) e Card Release (opzionale), che consentono agli utenti di visualizzare tutti i processi di stampa prima di selezionare quelli da avviare. In più, grazie alla conformità con IPsec (Internet Protocol Security), anche la gestione in entrata e in uscita dei documenti è ancora più sicura.

Anche le Pmi, a fronte della riduzione dei volumi di stampa, hanno richiesto standard qualitativi più elevati, pur sempre con un'attenzione prioritaria ai costi. Con la sua campagna "Incredibili a colori, vantaggiose in bianco e nero" **OKI** permette alle aziende di stampare in bianco e nero sui dispositivi Mfp allo stesso prezzo delle equivalenti apparecchiature monocromatiche. Un'operazione di grande successo, che dimostra l'esattezza della visione di **OKI** sulla stampa office, incontrando le reali esigenze degli utilizzatori. Inoltre, per semplificare la scoperta dei vantaggi e delle possibilità della stampa a colori, chi acquista un dispositivo **OKI** a colori tra quelli selezionati potrà richiedere, senza alcun costo, il toner per stampare in bianco e nero gratuitamente per un anno (www.oki.it/promotions). Un vantaggio considerevole per le Pmi, che azzera i dubbi sulla scelta della prossima stampante o Mfp a colori da adottare in azienda.