

[\(/default.aspx\)](#)[Eventi \(/categorie/eventi/337/1/default.aspx\)](#) - [Economia aziendale \(/categorie/economia-aziendale/332/1/default.aspx\)](#)

Premio Best Practices per l'Innovazione 2018: ecco i vincitori

<http://www.rai.it> <https://www.google.it/search?q=...>

Il **"Premio Best Practices per l'Innovazione"**, giunto alla sua XII edizione, si è svolto il **6 e il 7 dicembre 2018 nella suggestiva location della Stazione Marittima di Salerno**. Un'edizione all'insegna dei grandi numeri. "Siamo molto soddisfatti della grande partecipazione registrata in questa edizione del Premio e dell'elevata qualità dei progetti presentati – sottolinea Edoardo Gisolfi, Presidente del Gruppo Servizi Innovativi e Tecnologici di Confindustria Salerno – Tra i numeri più significativi, la partecipazione di oltre 1500 persone nel corso della manifestazione, 109 progetti in gara tra aziende e startup provenienti da 14 regioni Italiane, 300 giovani tra studenti universitari e degli istituti superiori coinvolti nell'hackathon e nel laboratorio di fabbricazione digitale, e 50 partner."

I premiati

La salernitana **CTI Foodtech**, leader mondiale nella produzione di macchine per la lavorazione della frutta, ha vinto la XII edizione del Premio Best Practices per l'Innovazione. Il prestigioso premio è stato assegnato alla CTI Foodtech per il progetto "300-AVC", prima macchina al mondo in grado di denocciare l'avocado. Si tratta di un'innovazione assoluta per il mercato in quanto, prima dell'introduzione di questa macchina, la fase di denocciatura della trasformazione industriale dell'avocado in tutti gli impianti produttivi del mondo veniva effettuata esclusivamente a mano. L'innovativa 300 AVC permette di alimentare, orientare e denocciare fino a 300 avocado al minuto in maniera totalmente automatica. A seguito dell'installazione della prima unità in Spagna, l'interesse per la macchina è aumentato esponenzialmente nei paesi produttori di avocado, come il Perù, il Messico, il Sud Africa, la Spagna, la Colombia e gli USA.

Al secondo posto si sono classificate ex aequo: **Manini Prefabbricati**, azienda di Assisi, che ha presentato il progetto Manini Connect, una soluzione che rende gli edifici prefabbricati connessi e intelligenti; **Vision Device** della provincia di Chieti, ha portato al Premio il progetto Align Vision, finalizzato alla realizzazione di un ciclo automatico ed industrializzato per il taglio degli abiti su tessuti a quadri ed a righe. Al terzo posto ex aequo: **Maf**,

