

**Abbiamo CHIESTO**

**1**

L'industria tessile italiana come si rapporta oggi alla stampa digitale?

**2**

Quali vantaggi e criticità presenta il tessuto come materiale di stampa?

**3**

Qual è il rapporto attuale tra gli stampatori e il tessuto?

**4**

# OKI, la via "democratica" alla stampa su tessuto



Romano Zanon, general manager South Europe Regional Marketing, OKI Europe (Italia)



La nuova stampante digitale OKI Pro9541WT

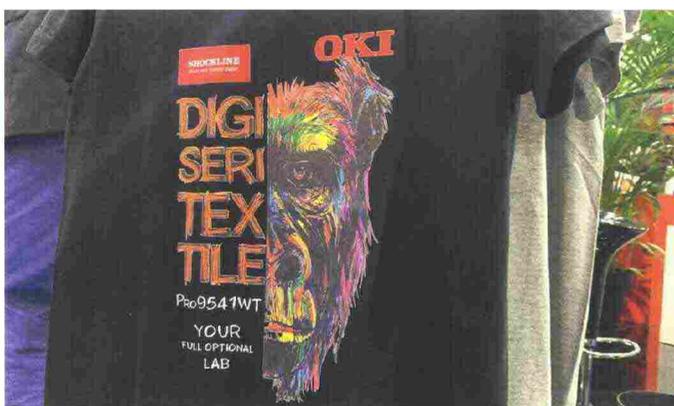
❶ L'Italia è da sempre un grande trend setter per quanto riguarda l'applicazione di tecnologie nell'industria tessile. La costante ricerca di novità nelle applicazioni deriva, ovviamente, dalla necessità di ovviare alla competizione sempre più serrata sui grandi volumi a livello globale. In questo la stampa digitale rappresenta la chiave di volta sia per i bassi volumi sia per quelli medi. La qualità, la personalizzazione e la sperimentazione di nuove tipologie applicative sono i capisaldi di quelle aziende che desiderano mantenersi competitive su un mercato indubbiamente complesso come quello italiano ed europeo nel settore tessile.

❷ Sia che si parli di tessuto sintetico che di tessuto organico — e quindi al netto delle differenti tipologie di priming e di finissaggio — le difficoltà nella lavorazione risiedono perlopiù nella scelta della giusta tecnologia di stampa digitale. Per la stampa destinata alla GDO il problema sostanziale sono le caratteristiche meccaniche e

fisiche che devono essere soddisfatte dai tessuti stampati, rispettando determinati parametri di resistenza a una varietà di sollecitazioni. Un problema quasi inesistente per i parametri richiesti a livello promozionale, sebbene tecnologie come il toner LED di OKI abbinato a supporti transfer per la stampa indiretta diano ottimi risultati in termini di resistenza. Il vantaggio di stampare su tessuto è dato, invece, dalla combinazione vincente tra la grande varietà di applicazioni possibili e l'elevato valore aggiunto dei prodotti finiti. In questo caso, il mercato premia le aziende agili, in grado di cogliere rapidamente i trend e di applicarli, offrendo gadget, T-shirt, abbigliamento tecnico e un'ampia varietà di altri prodotti estremamente redditizi. OKI, da anni protagonista nella stampa tessile digitale indiretta, attraverso l'uso di materiali transfer, ha appena presentato un sistema completo e modulare, in grado di offrire agli stampatori di tessuto una serigrafia ibrida, basata sulla nuova stampante digitale OKI Pro9541WT. Un sistema

per la stampa indiretta su tessuto in grado di sfruttare appieno i vantaggi della tecnologia toner LED con una coprenza assoluta, grande brillantezza dei colori e la possibilità di stampare anche su tessuti colorati. Il tutto in abbinamento a quelle caratteristiche in termini di resistenza fisica proprie della stampa serigrafica. Una soluzione in grado di offrire un livello di personalizzazione massimo non solamente sui tessuti organici e sintetici ma anche su qualsiasi tipo di materiale promozionale, dalla pelle sintetica alla ceramica.

④ C'è una notevole richiesta di soluzioni per la stampa di tessuto, si tratta di un mercato in crescita. Il problema, fino a poco tempo fa, era l'elevato prezzo delle stampanti digitali in grado di realizzare prodotti di buona qualità. Per questo motivo, quasi tutti i pionieri della stampa digitale su tessuto erano imprenditori già operanti in questo settore con tecnologie tradizionali. La crescita di questo mercato ha spinto i costruttori a proporre soluzioni sempre più accessibili. **OKI** Europe ha concorso in maniera importante alla democratiz-



La stampa digitale rappresenta la chiave di volta per volumi bassi e medi

zazione della stampa su tessuto, offrendo soluzioni accessibili anche ai piccoli stampatori e serigrafhi. Dispositivi in grado di realizzare anche solo un prodotto alla volta, abbinando all'elevata personalizzazione una stampa di alta qualità e un notevole ritorno in termini economici, in tempi ridotti.