

Ricoh Latex Pro L4160

Ricoh Latex Pro L4160, con larghezza di stampa di 1.610 mm, risponde perfettamente alle esigenze degli stampatori che vogliono ottenere risultati di qualità su tirature medio-piccole. Le teste Ricoh Gen5, con gocce di dimensione variabile a partire da 4 pl, unite alla risoluzione massima di 1.200 dpi assicurano stampe estremamente dettagliate. La macchina prevede tre configurazioni colore (CMYK, CMYKOrGr, CMYKOrGrW) e utilizza la nuova generazione di inchiostri AR (Aqua Resin) Ricoh Durable Latex Ink. Si tratta di chimiche ecosostenibili, dotate di certificazione Greenguard GOLD, con emissioni di VOC e odori minime, ideali per applicazioni destinate ad ambienti con requisiti particolari, quali scuole e strutture mediche. La tecnologia latex assicura un'asciugatura immediata e permette di passare velocemente alle lavorazioni post-stampa, eliminando i tempi di attesa. La velocità massima della macchina, raggiungibile in modalità quattro colori, è di 33,1 m²/h. Il pannello di controllo della stampante è pensato per essere intuitivo e di facile utilizzo. L'operatore accede semplicemente alle principali impostazioni di stampa tramite icone e può salvare e richiamare i setting utilizzati con maggior frequenza tramite la funzione "registra come preferito". Se configurata in quadricromia, la macchina può utilizzare due cartucce per canale colore, incrementando l'uptime.

www.ricoh.it



Ricoh Latex Pro L4160 aggiunge ai vantaggi offerti della tecnologia latex quelli delle configurazioni colore CMYKOG e CMYKOG+W, dove O sta per orange, G per green e W per white. Questo amplia la gamma dei colori ottenibili in stampa e permette di realizzare applicazioni ad alto valore aggiunto. Arancione e verde consentono di stampare in maniera precisa colori aziendali e altre cromie non riproducibili con la sola quadricromia. Il bianco può essere utilizzato su materiali colorati o trasparenti per realizzare effetti speciali ed applicazioni uniche.



OKI ColorPainter E-64s

OKI ColorPainter E-64s ha una luce di 1.616 mm e una configurazione a 6 colori (CMYK, Lc e Lm). Essa può raggiungere una velocità di 22,9 m²/h e una risoluzione massima di 1.080 dpi. La macchina è in grado di offrire un'elevata qualità di stampa anche nelle modalità più produttive. Il merito va agli inchiostri ad alta viscosità, alle teste di ultima generazione e alla tecnologia DDP (Dynamic Dot Printing). Questa infatti ottimizza la dimensione delle gocce nelle differenti aree della stampa e permette di ottenere al contempo dettagli accurati e velocità superiori. La funzione SNM3 (Smart Nozzle Mapping3) compensa l'ostruzione degli ugelli, fino a un massimo di 10 per testa, riducendo la necessità di manutenzione. Per prevenire difetti derivanti dall'elettrostaticità dei materiali, OKI mette a disposizione uno ionizzatore opzionale. Un sensore RGB, montato sul carrello di ColorPainter E-64s, controlla e regola automaticamente l'avanzamento dei supporti e l'allineamento delle passate in modalità bidirezionale. L'operatore può gestire le funzionalità della stampante da PC o dispositivo mobile grazie al software CP Manager, che fornisce anche dati sul processo di stampa e monitora la presenza di eventuali errori. La presenza di tecnologie intelligenti riduce la necessità di manutenzione manuale e permette a OKI di offrire due anni di garanzia su componenti hardware e teste di stampa.

www.oki.com



ColorPainter E-64s utilizza gli inchiostri eco-solvent OKI SX ad alta pigmentazione che promettono prestazioni ottimali assicurando un esteso gamut cromatico. Tali chimiche hanno ricevuto le garanzie 3M MCS e Avery ICS che ne confermano le elevate performance, specialmente quando impiegate in applicazioni critiche. La particolare formulazione rende gli inchiostri della serie SX ecosostenibili, inodori e a basse emissioni di VOC. Caratteristiche che hanno permesso a queste chimiche di ottenere le certificazioni Nordic Ecolabel e Greenguard GOLD.